

Ausgabe: Mai 2017
Eine Informationsbroschüre
für die Geschäftspartner der
Alphatec Schaltschranksysteme GmbH
www.alphatec-systeme.de



KUNDEN NEWS

01 | 2017



 **MADE
IN
GERMANY**


Alphatec GmbH
Schaltschranksysteme



GEMEINSAM MEHR ERREICHEN

KUNDEN NEWS VORWORT

Liebe Kundin, lieber Kunde,

um Sie monatlich über die Alphatec Schaltschranksysteme GmbH auf dem Laufenden zu halten erhalten Sie heute die erste Ausgabe der Alphatec KUNDEN NEWS.

In der Rubrik "ALPHATEC INTERN" bekommen Sie erstmals Einblicke in die Alphatec-Welt. Wir entwickeln uns stets weiter, modernisieren, digitalisieren und automatisieren. Diesbezüglich wollen wir Sie mit einbinden. Sie sollen von unseren neuen Möglichkeiten und Leistungen profitieren. Über Erweiterungen unseres Maschinenparks, Umstrukturierungen oder Veränderungen auf Homepage und Katalogen, wir halten Sie stets auf dem Laufenden.

Des Weiteren stellt "PRODUKT IM FOKUS" jeden Monat ein Alphatec-Produkt ins Rampenlicht. Die Entwicklung und Optimierung unserer Produkte steht auf der Tagesordnung. Die nötige Transparenz und Kommunikation zu unseren Geschäftspartnern bleibt allerdings oft auf der Strecke. Von Produktneuheiten, Weiterentwicklungen bis hin zu maßgeschneiderten Sonderlösungen, wir werden Sie jeden Monat überraschen.

Wir hoffen Sie nutzen diese neue, allein für Sie konzipierte Plattform und optimieren somit gemeinsam mit uns unsere Zusammenarbeit! Durch Bodenständigkeit, Flexibilität und Erfahrung stehen wir nun schon seit über 25 Jahren für Schaltschranksysteme aus gutem Haus und das alles zu 100% Made in Germany.



Sie finden alle unsere Prospekte in unserem Hauptkatalog. Sollten Sie sich für einzelne Prospekte interessieren, fordern Sie diese einfach an! Des Weiteren steht Ihnen jeder Prospekt online auf unserer Homepage www.alphatec-systeme.de zum Durchblättern oder Download zur Verfügung.

Gerne beraten wir Sie zu unserem Produktprogramm oder entwickeln für Sie individuelle Sonderlösungen. Rufen Sie unser Alphatec-Team an - wir beraten Sie gerne!

Wir wünschen Ihnen viel Freude beim Entdecken, Planen und Bestellen!

Viele Grüße aus Bibersbach
Ihr

Erwin Thomas Schiegl | B.Sc.
Kaufmännischer Leiter

PRODUKT IM FOKUS

WANDLER-ZÄHLER

Wandler-Zähler-Kombination 100A

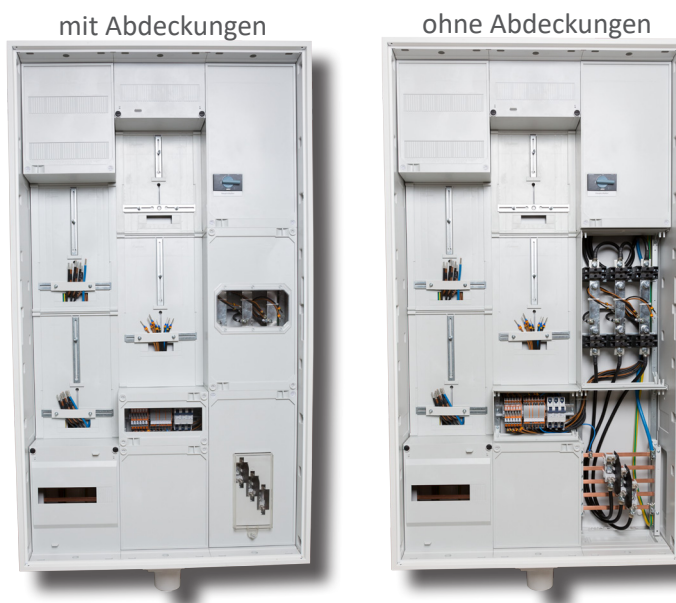
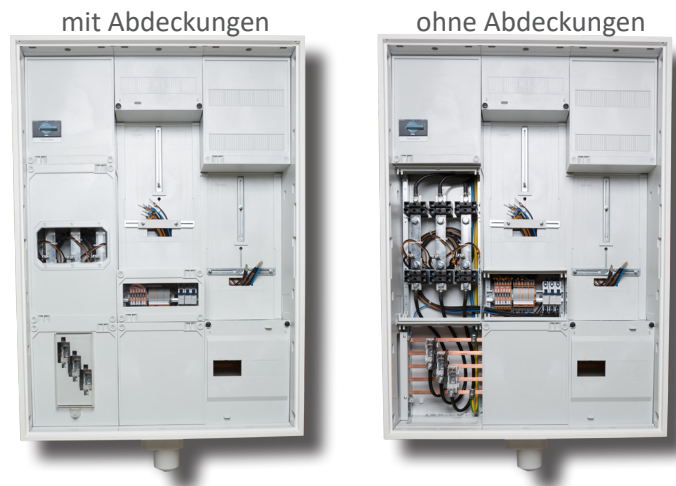
Unser Fokus liegt dieses Mal auf unserer Schrankkombination für den Innenbereich aus Wandlermessung 100A in Verbindung mit Direktzähler bis 63A aus dem Prospekt 7.1.

Wir bieten den Schrank in folgenden technischen Ausführungen an:

- nach geltender Norm: VDE 0603-8
- für den Innenbereich
- Wandbefestigung Aufputz
- Stromstärke bis 100A Wandlermessung, je Direktzähler bis 63A
- Schutzklasse II (schutzisoliert)
- Schutzart: Bautiefe 210mm IP41
Bautiefe 230mm IP54

- Baubreite: 800 -1300mm
- Bauhöhe: 1100 -1400mm
- Bautiefe: 210mm | 230mm

Beispielbilder | Wandler-Zähler-Kombination | Bayernwerk

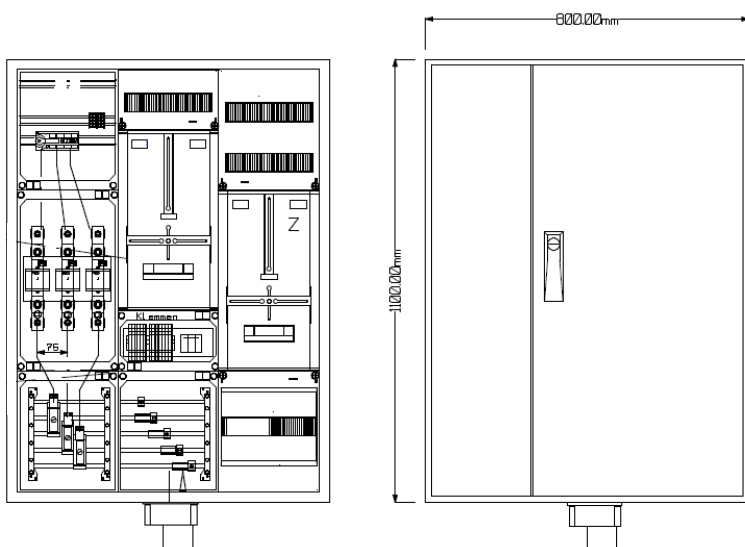


PRODUKT IM FOKUS KOMBINATION 100A

Wandler-Zähler-Kombination I Bayernwerk

Andere VNB und Ausführungen auf Anfrage!

Bestellbeispiel:

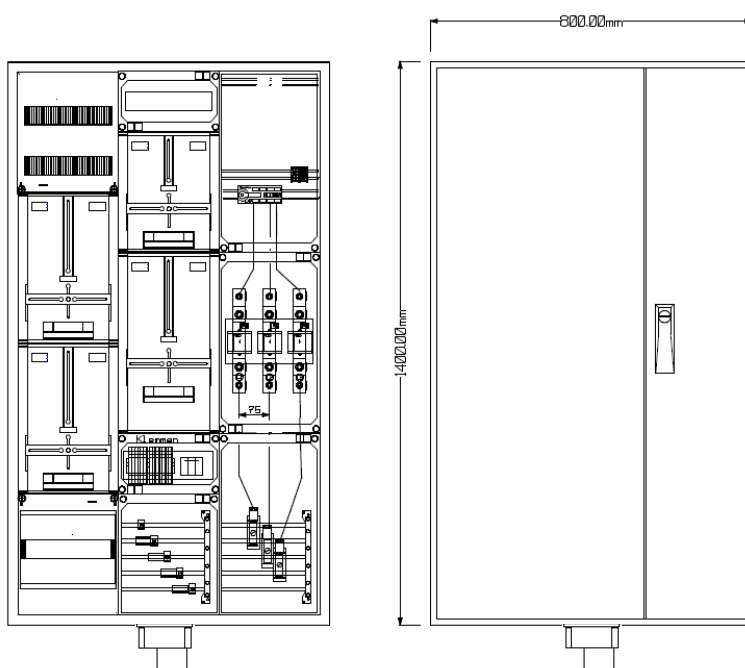


WMSK-100-ZS-1Z-3-7-210-01

bestehend aus:

- 1 Zählerplatz für Direktmessung bis 63A
- 1 Zählerplatz für Wandlermessung
- Prüfklemmensatz inkl. Vorsicherung
- Einbauplatz für Messwandler
- Lastschalter 3pol. 125A
- Sammelschiene 5pol., 250A
- 1 NH-Unterteil Gr.00

Bestellbeispiel:



WMSK-100-ZS-2Z-3-9-210-01

bestehend aus:

- 2 Zählerplätze für Direktmessung bis 63A
- 1 Zählerplatz für Wandlermessung
- Prüfklemmensatz inkl. Vorsicherung
- Einbauplatz für Messwandler
- Lastschalter 3pol. 125A
- Sammelschiene 5pol., 250A
- 1 NH-Unterteil Gr.00
- 1 TSG-Platz H300

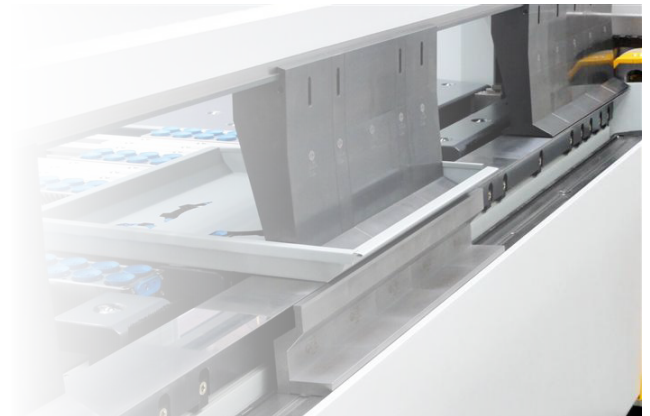
ALPHATEC INTERN NEUES BIEGEZENTRUM

Biegezentrum UpDownCenter RAS

Ende 2016 entschied sich die Alphatec Schaltschranksysteme GmbH ihren Maschinenpark im Bereich Biegetechnik nicht nur zu erweitern, sondern auch zu automatisieren. Daher wurde sich für ein Biegezentrum UpDownCenter von der Firma RAS aus Sindelfingen entschieden, die nun im Mai 2017 in Betrieb geht. Sie besitzt eine Arbeitsbreite von 3200 mm und eine Oberwangenöffnungshöhe von 650 mm.



Die maximal biegbare Blechdicke befindet sich bei 3,00 mm bei Stahlblech, bis hin zu 4,00 mm bei Aluminium. Optimierung bzw. Automatisierung wird unter anderem durch einen eigenintel-



ligenten Werkzeugwechslers erreicht. Dabei packen einzeln agierende Wechselgreifer die Oberwangen-Werkzeugsegmente und setzen sie 0,02 mm genau auf Position. Bei vielen Biegeteilen muss ein Werkzeugwechsel nicht eigen programmiert werden, da er die benötigte Werkzeuglänge aus den Abmessungen des Werkstücks erkennt, die passenden Werkzeuge auswählt und automatisch

die schnellste Wechselstrategie bestimmt. Dafür einher geht eine CNC Steuerung mit einer UpDownCenter Software. Diese erstellt das Biegeteil am MultiTouch-Monitor in 3D oder durch einen Datenimport. Es programmiert automatisch das Biegeteil, bewertet verschiedene Biegestrategien und simuliert den Biegeablauf sowie den Werkzeugwechsel in 3D.

Des Weiteren überzeugt die Anlage durch eine hohe Energieeffizienz. Durch servogeregelte Antriebe, einem Energiespeichermodul und Druckluftkreisen für minimalen Vakuumbedarf erhält man eine Energie-Rückgewinnung von bis zu 80%.



Über unsere Partner ist die Alphatec Schaltschranksysteme GmbH europaweit vertreten.

Bei Fragen stehen wir jederzeit gerne zur Verfügung. Sie finden uns unter:

Alphatec Schaltschranksysteme GmbH
Bibersbach 2a
93179 Brennbach

Tel.: +49 (0)9484 951090
Fax: +49 (0)9484 951095

www.alphatec-systeme.de
info@alphatec-systeme.de



A Schaltschranksysteme
aus gutem Haus.



OFFIZIELLER PARTNER DES
SSV JAHN REGENSBURG



www.alphatec-systeme.de

Alphatec Schaltschranksysteme GmbH, Bibersbach 2a, 93179 Brennbach, Deutschland
Tel.: +49 (0)9484 951090 Fax: +49 (0)9484 951095
info@alphatec-systeme.de